



Productos **SKYTITE®** con Agentes de Soplado

PROPIEDAD/GUIAS	SKYTITE® C3-2.5	SKYTITE® C3-2.8	SKYTITE® C3-3.0
Espesor Por Capa Individual (Pulgadas máximas o espesor permitido)		1.5"	
Rendimiento (Aprox. pies tablares por set)	3,300 – 3,500	3,200 – 3,400	3,100-3,300
Valor R (por pulgada)		R-6.2	
TEMPERATURAS MÍNIMAS DE SUSTRATO (Usar métodos de aplicación para temperaturas bajas cuando sea requerido) Los tambores deben estar a 70°F antes de aplicar material			
Sustratos normale (Madera, a base de madera)		50 - 120°F	
Materiales que disipan el calor(Metal / concreto)		60 - 120°F	
TEMPERATURAS DE PROCESAMIENTO – CALENTADORES A/B, TEMPERATURA DE MANGUERA (Ajuste en incrementos de +/- 3°F)			
Climas Frios		120 - 135°F	
Climas Cálidos		110 - 125°F	
PRESIÓN DE PROPORCIONADOR ESTÁTICO			
Presión del proporcionador (Con gatillo oprimido / rociando)		1250-1550 psi (1000-1300 psi)	
PERFIL DE REACTIVIDAD Y SUS RANGOS DE TEMPERATURA AMBIENTE			
Reactividades Disponibles (Rango de Temperatura Ambiente)		F (50 - 75°F)	
		R (65 - 90°F)	
		S (85 - 120°F)	
CADUCIDAD			
Caducidad De La Resina	S RESINA - 3 MESES		
Caducidad Del Isocianato	F & R RESINA - 5 MESES	(Sin abrir, cuando se almacena en 50 – 80°F)	
	12 MESES	(Sin abrir, cuando se almacena en 50 – 80°F)	

SE RECOMIENDA LLENAR UN REPORTE DIARIO DE CONTROL DE CALIDAD Y UNA FICHA DE AISLAMIENTO PARA CADA PROYECTO.

Referirse a la Guía de Aplicación para más detalles.

A la hora de trabajar con estos materiales, es fundamental tener en cuenta las condiciones ambientales y los requisitos específicos del producto. Asegurarse de que la temperatura de almacenamiento, la temperatura de aplicación y la presión de procesamiento estén dentro de los rangos recomendados puede afectar significativamente la calidad final y el rendimiento de la espuma en aerosol. La gestión eficaz de estas variables ayuda a optimizar la reactividad, el kilometraje y la vida útil de los componentes, lo que conduce a una solución de aislamiento más fiable y eficaz.

Nota: El SKYTITE C3-HFO requiere de 4 a 5 °F más de calor que la tecnología de la generación anterior. La aplicación de este calor en el lado B y el aseguramiento de una buena atomización (presión de procesamiento) ayuda a la reacción del uretano en las líneas de paso donde hay menos calor de la reacción. El uso de tamaños de punta más grandes puede resultar en una menor presión de procesamiento y crea celdas más grandes, que necesitan más calor y tiempo para curar. Asegúrese de que la línea de rociado excesivo no sea pegajosa antes de proceder con el atado en la siguiente pasada de espuma, ya que las áreas sin curar pueden afectar la adherencia durante la aplicación de la capa base. También recomendamos un ajuste de presión dinámica ligeramente más alto al rociar productos químicos HFO. Un mayor calor y una mejor atomización de la estructura celular parecen proporcionar mejores condiciones de rendimiento.

ASISTENCIA TECNICA

Para mas información, contactar a nuestro equipo de apoyo técnico:
Llamada gratuita: 800-706-0712, Opción 2
Correo Electrónico: spf.techsales@basf.com
Página Web: <https://spf.basf.com/>
Recursos Técnico: [Contractor Resource Center](#)

BASF Corporation | 1703 Crosspoint Avenue, Houston, TX 77054, United States

QRG-CCF-100-WT-Serie

SKYTITE® es una marca registrada de la Corporación BASF.

Rev. 05.15.25

Si bien las descripciones, los diseños, los datos y la información contenidos en este documento se presentan de buena fe y se consideran precisos, se proporcionan solo como orientación. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/uso, BASF recomienda que el lector realice pruebas para determinar la idoneidad de un producto para un propósito particular antes de su uso. No se ofrecen garantías de ningún tipo, ya sean expresas o implícitas, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, con respecto a los productos descritos o los diseños, datos o información establecidos, o que los productos, diseños, datos o información puedan ser demandados sin infringir los derechos de propiedad intelectual de otros. En ningún caso las descripciones, información, datos o diseños proporcionados se considerarán parte de los términos y condiciones de venta de BASF. Además, las descripciones, los diseños, los datos y la información proporcionados por BASF en virtud del presente documento se proporcionan de forma gratuita y BASF no asume ninguna obligación ni responsabilidad por la descripción, los diseños, los datos o la información proporcionados o los resultados obtenidos, todo ello proporcionado y aceptado por cuenta y riesgo del lector.