

Productos WALLTITE® Utilizando Agentes de Soplado HFO

SE RECOMIENDA LLENAR UN REPORTE DIARIO DE CONTROL DE CALIDAD Y UNA FICHA DE AISLAMIENTO PARA CADA PROYECTO.

Producto y Propiedad/ Guía	WALLTITE® LWP	Productos con Mayor Espesor
		WALLTITE® Max
ESPESOR POR CAPA INDIVIDUAL (pulgadas máximas o espesor permitido)	2"	4"
TIEMPO DE ENFRIAMIENTO (tiempo de espera entre capas)	10 minutos por pulgada	Más de 3.5" (Permitir 10 minutos por pulgada entre capas cuando capas de más de 3.5" son instaladas)
ESPESOR DE CAPAS CONSECUTIVAS (ESPESOR MÁXIMO EN APLICACIÓN DE CAPAS CONSECUTIVAS)	NA	3.5" + 3.5" (No es necesario enfriar para dos capas consecutivas de hasta 3.5" cada una. Permite enfriar a más de 7" en total)
RENDIMIENTO (aprox. pies tablares por set)	4,500-5,100	4,500-6,000
VALOR R por pulgada hasta 3.5" (3.5" o menos)	R-6.9	R-7.4
VALOR R por pulgada, arriba de 3.5" (más de 3.5")	R-7.1	R-7.1
TEMPERATURAS MÍNIMAS DE SUSTRATO (usar métodos de aplicación para temperaturas bajas cuando sea requerido) - Tambores deben estar a 70°F antes de aplicar material		
Sustratos Normales (Madera, a base de madera)	30°-120°F	20°-120°F
Materiales Que Disipan el Calor (Metal/concreto)	40°-120°F	30°-120°F
TEMPERATURAS DE PROCESAMIENTO – CALENTADORES A/B, TEMPERATURA DE MANGUERA (Ajuste en incrementos +/- 3°F)		
CLIMAS FRIOS 	115°-130°F	115°-130°F
CLIMAS CÁLIDOS 	110°-125°F	110° -125°F
PRESIÓN DE PROPORCIONADOR ESTÁTICO		
Presión del proporcionador (con gatillo oprimido / rociando)	1150-1450 psi (900-1200 psi)	1150-1450 psi (900-1200 psi)
REACTIVIDAD (Rango de Temp. Ambiente)	W (30°-65°F)	W (20°-40°F)
	R (60°-120°F)	R (32°-120°F)
CADUCIDAD DE RESINA *Ver Ficha Técnica	6 MESES	6 MESES
CADUCIDAD DE ISOCIANATO	12 MESES	

Referirse a Guías de Aplicación para más detalles.

ASISTENCIA TÉCNICA

Para información más detallada, contactar a nuestro equipo de apoyo técnico.
Llamada Gratuita: 1-800-706-0712, Opción 2
Correo Electrónico: spf.techsales@basf.com
Página Web: <https://spf.basf.com/>
Recursos Técnicos: [Contractor Resource Center](#)

WALLTITE® es una marca registrada de la Corporación BASF.

